

Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижний Новгород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Киргизия (996)312-96-26-47

Казахстан (772)734-952-31

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сайт: <http://kon.nt-rt.ru/>, эл. почта: [knq@nt-rt.ru](mailto:knq@nt-rt.ru)

## Термокамера КОН-100



Термокамеры обработки нагревом КОН100 предназначены для использования в цехах мясной, рыбной и птицеперерабатывающей промышленности для подсушки, обжарки, варки и копчения вареных, варено-копченых, полукопченых колбас, сосисок, сарделек, свинокопченостей, птицы и рыбных изделий.

Термокамеры выпускаются в соответствии с ТУ 5132-001-54950407-2004. Исполнение и другие опциональные особенности камеры и ее эксплуатации специально оговариваются при заказе. Вы можете купить здесь термокамеру КОН-100 отличного качества.

Основные преимущества и оборудование Термокамеры

- Термокамера КОН 100 по способу нагрева может быть паровой или электрической.

- Каждая камера состоит из следующих основных частей:

термокамера

дымогенератор УДГ370 (УДГ1000)

холодильная машина

система воздухопроводов

пульт управления

рама

- Для измерения температуры и влажности внутри термокамеры установлены: термопреобразователь сопротивления замера сухой температуры среды термопреобразователь сопротивления замера влажной температуры среды, на который надет фитиль-чехол из хлопчатобумажной ткани, одним концом опущенный в ванночку с водой

термопреобразователь сопротивления замера температуры в сердцевине продукта

- Кроме того, на выходе дымогенератора установлены:

термопреобразователь сопротивления замера температуры дымовоздушной смеси

- Для измерения и контроля давления предусмотрены:

манометр пневмосистемы, установленный на блоке подготовки воздуха манометр систем мойки и парообразования, установленный на входном коллекторе реле давления воздуха, установленное на блоке распределителей

реле давления воды, установленное на входном коллекторе

- Дверь может быть как левосторонней, так и правосторонней

- Применяемые в конструкции камеры покупные комплектующие изделия от ведущих мировых производителей ермании, рации, талии, спании

При режиме Сушка к указанному основному потоку подмешивается свежий воздух, который поступает из цеха через входную заслонку каждого отсека непосредственно к входу в вентилятор. Свежий воздух замещает часть воздуха в камере, который вместе с выделившейся из продукта влагой удаляется наружу через выходную заслонку.

При режиме Копчение в дымогенераторе происходит процесс образования дымовоздушной смеси, которая поступает в термокамеру через заслонку входа дыма, в то время как заслонка входа воздуха закрыта и преграждает путь в камеру свежему воздуху.

При режиме Варка в подвентиляторной области распыляется вода (опционально пар) через форсунки увлажнения и испаряется, увеличивая влажность рабочей среды.

При режиме вакуация (Продув) работающий вентилятор при неработающих блоках нагрева и открытых заслонках входа и выхода воздуха обеспечивает быстрое обновление воздуха в термокамере. Средства измерения, инструмент и принадлежности термокамеры К Н-

Для измерения температуры и влажности внутри термокамеры установлены:

термопреобразователь сопротивления замера сухой температуры среды  
термопреобразователь сопротивления замера влажной температуры среды, на который надет фитиль-чехол из хлопчатобумажной ткани, одним концом опущенный в ванночку с водой  
термопреобразователь сопротивления замера температуры в сердцевине продукта  
Кроме того, на выходе дымогенератора установлены:  
термопреобразователь сопротивления замера температуры дымовоздушной смеси.  
Для измерения и контроля давления предусмотрены:

манометр пневмосистемы, установленный на блоке подготовки воздуха  
манометр систем мойки и парообразования, установленный на входном коллекторе  
реле давления воздуха, установленное на блоке распределителей  
реле давления воды, установленное на входном коллекторе.  
Описание и работа составных частей термокамеры КОН-108

## Термокамера

Термокамера КОН108 состоит из 4-х отсеков, задней (тупиковое исполнение) и передней стенки с дверью. Дверь может быть или левосторонней или правосторонней. Отсеки и стенки крепятся между собой при помощи специальных закладных болтов, образуя туннель. Отсеки термокамеры панельного исполнения могут разбираться на составные части:

боковые стенки

пол

крыша

В верхней зоне отсека расположены:

откидной потолок

центробежный вентилятор

арматура системы парообразования

арматура системы мойки

нагревательный блок

На крыше термокамеры расположены:

электродвигатели вентиляторов

воздуховоды с заслонками

магистраль мойки и парообразования (опционально – паропроводы)

пневмотрасса и электрические кабели

Холодильная машина

Холодильная машина является составной частью камеры универсальной модификации или модификации для холодного копчения и состоит из следующих составных частей:

## Система воздухопроводов

Система воздухопроводов обеспечивает подачу дымовоздушной смеси из дымогенератора и свежего воздуха из окружающей среды в термокамеру, а так же, выброс отработанной смеси в вентиляцию. В состав системы воздухопроводов входят трубы, угольники, тройники и другая арматура, обеспечивающая необходимое распределение потоков. Кроме того, предусмотрены специальные заслонки, при помощи которых осуществляется управление процессами в камере. Заслонки камеры базового исполнения оснащаются пневматическими приводами.

## Пульт управления

Пульт управления состоит из прибора и силового шкафа, места установки которых зависят от модели, модификации и исполнения камеры.

## Рама

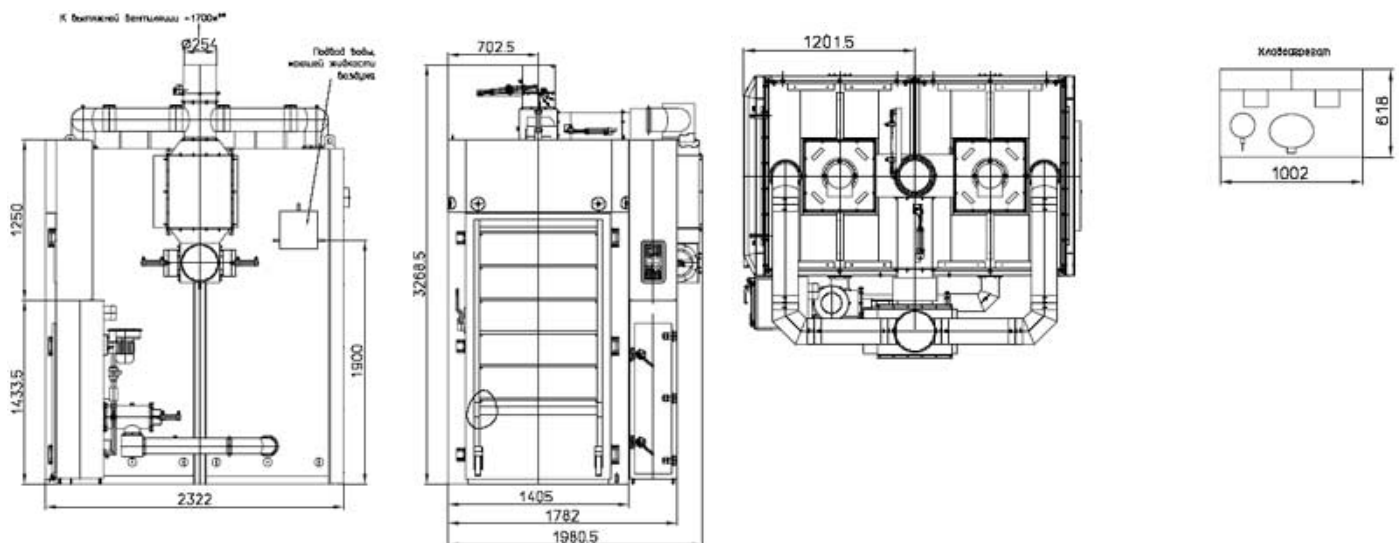
Рама состоит из следующих основных частей:

каркас

уголки (вешала) и (или) сетчатые лотки (спецзаказ)

поддон

Продукты, подвергаемые обработке, размещаются на раме. Рама представляет собой сварной каркас на шести колесах. Для обеспечения маневренности два средних колеса расположены ниже остальных четырех. Незагруженные рамы имеют возможность компактно вкладываться друг в друга. На кронштейнах каркаса устанавливаются съемные уголки (вешала), служащие для размещения продуктов в подвешенном (вертикальном) положении. Кроме того, по желанию Заказчика, в случае необходимости горизонтального размещения продукта, рама комплектуется съемными сетчатыми лотками. Поддон устанавливается на пол термокамеры под рамой и служит для сбора жировых выделений из продуктов при их термообработке. Загрузка рам с продуктом в камеру осуществляется по наклонному откидному пандусу.



Архангельск (8182)63-90-72  
Астана (7172)727-132  
Астрахань (8512)99-46-04  
Барнаул (3852)73-04-60  
Белгород (4722)40-23-64  
Брянск (4832)59-03-52  
Владивосток (423)249-28-31  
Волгоград (844)278-03-48  
Вологда (8172)26-41-59  
Воронеж (473)204-51-73  
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06  
Ижевск (3412)26-03-58  
Иркутск (395)279-98-46  
Казань (843)206-01-48  
Калининград (4012)72-03-81  
Калуга (4842)92-23-67  
Кемерово (3842)65-04-62  
Киров (8332)68-02-04  
Краснодар (861)203-40-90  
Красноярск (391)204-63-61  
Курск (4712)77-13-04  
Липецк (4742)52-20-81

Киргизия (996)312-96-26-47

Магнитогорск (3519)55-03-13  
Москва (495)268-04-70  
Мурманск (8152)59-64-93  
Набережные Челны (8552)20-53-41  
Нижегород (831)429-08-12  
Новокузнецк (3843)20-46-81  
Новосибирск (383)227-86-73  
Омск (3812)21-46-40  
Орел (4862)44-53-42  
Оренбург (3532)37-68-04  
Пенза (8412)22-31-16

Казахстан (772)734-952-31

Пермь (342)205-81-47  
Ростов-на-Дону (863)308-18-15  
Рязань (4912)46-61-64  
Самара (846)206-03-16  
Санкт-Петербург (812)309-46-40  
Саратов (845)249-38-78  
Севастополь (8692)22-31-93  
Симферополь (3652)67-13-56  
Смоленск (4812)29-41-54  
Сочи (862)225-72-31  
Ставрополь (8652)20-65-13

Таджикистан (992)427-82-92-69

Сургут (3462)77-98-35  
Тверь (4822)63-31-35  
Томск (3822)98-41-53  
Тула (4872)74-02-29  
Тюмень (3452)66-21-18  
Ульяновск (8422)24-23-59  
Уфа (347)229-48-12  
Хабаровск (4212)92-98-04  
Челябинск (351)202-03-61  
Череповец (8202)49-02-64  
Ярославль (4852)69-52-93

Сайт: <http://kon.nt-rt.ru/>, эл. почта: [knq@nt-rt.ru](mailto:knq@nt-rt.ru)